



## 碳波紅外線爐具改良粉末塗層的靈活性及品質

來自賀利氏特種光源的三段式、碳波紅外線中波爐正在協助SFS

Intec改良其粉末塗料運作的靈活性及品質。其已允許這家座落於里茲(Leeds)的公司將連續性粉末固化變更為批次作業，以致現在可更快速地回應客戶對於抗腐蝕性螺釘及扣件的要求。另外，新的高溫計控制爐提供更加一致的塗料品質，能量效率比先前的粉末塗料固化安裝高非常多，並且需要的空間相當小。

SFSIntec是屬於瑞士的國際集團的一部分，其涵蓋了從太陽能扣件到絞鏈系統製造的活動範圍。里茲據點已生產扣件超過百年，今日開發且製造的是沖壓零件並且供應多功能搓牙螺釘及半成品，用於建築業。其有資源為建築師、設計師諮詢工程師及承包商針對有效的技術解決方案及有效迅速的服務提供有保障的承諾。

建築業用的螺釘扣件在SFSIntec是重要的產品線。必須將這些螺釘的頭部塗布，以防使用時的腐蝕，並且從前粉末塗料固化用的是電熱式爐具，螺釘是透過電熱式爐具持續放到傳輸帶上。然而，這很耗能量，因為爐具首先須加熱至溫度，接著維持那固化溫度若干時間。更重要的是，持續運作沒有彈性，因為無法快速反應顏色變化或客戶對於限量螺釘快速交貨的需求，這在建築圈很常發生，尤其是在建築合約的最後階段。

為了解決這兩種問題，SFSIntec聯絡了賀利氏，賀利氏設計、製造並且安裝碳波紅外線中波固化系統。這是一種三段式爐具，每一區段附有七支4kW中波紅外線加熱器。中波輻射容易藉由粉末塗料吸收，並且固化快速有效率。在運作時，現將塗布螺釘手動裝載到選取的區段內，並且將紅外加熱器開啟。經由整合式高溫計監測，達到180°C的固化溫度用了數秒鐘，而非先前系統所需的約30分鐘，並且接著設定數位計時器，以決定螺釘需保持固化溫度的時間。視需要，將三個區段全部個別裝載並且控制，以致可同時固化三個不同批次的螺釘。

SFS技術服務經理BobMrozik表示，「我們對於客戶服務的品質感到非常自豪，以紅外線爐具進行新批次處理，現意謂著我們已有能力藉由更快速回應緊急關頭的客戶要求改善服務 – 並且時常提供次日服務。另外，我們已發現產品表面溫度的高溫計控制，與先前案例僅控制爐具空氣溫度相比較，品質固化已更加一致。」



Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Industrial Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim, Germany  
Phone +49(0)6181.35-8545  
Fax +49(0)6181.35-168545  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com

USA  
**Heraeus Noblelight LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
30518 Buford, GA  
Phone +1 678 835 5764  
Fax +1 678 835 5765  
info@noblelight.net  
www.noblelight.net

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Unit 1 Millennium Court, Clayhill  
Industrial Estate, Buildwas Road  
Neston, Cheshire, CH64 3UZ  
Phone +44(151)353-2710  
Fax +44(151)353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com

China  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Room502, 5F, Building 16, No.99,  
Tianzhou Road Shanghai, China  
Post code: 200233  
Phone +86 21-54452255  
Fax +86 21-54452410  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com