Heraeus

產品技術說明

補口型號: H-6694

適用成色 : **14/18K**	色　澤　: 白色
含鎳成份 : **11.8%**	含銀成份 : **0%**
含鈀成份 : **0%**	含鉑成份 : **0%**
硬　度　: **154HV (18K)**	
應　用　: 適合失蠟鑄造及手造	
優　點　: **18K** 白金鎳釋出率通過 **EN1811** 測試、砂孔少、無硬點	

建議鑄造溫度:

金屬熔鑄溫度 : 14K / 1050ºC , 18K / 1040ºC
石膏盅溫度 : 550ºC - 680ºC (真空吸索機)
: 450ºC - 550ºC (離心鑄造機)
冷卻時間 : 15 - 25 分鐘
退火溫度 : 650ºC ,

技術補充:

1. 為避免氧化，必須用保護氣體或黃火保護熔鑄金屬。
2. 舊物料覆用，應不超過 50%。
3. 舊物料必須用稀硫酸(10%)浸洗約 15-20 分鐘，清水沖洗後，再用拋光機(針型珠)拋滾清除舊物料表面、罅隙內殘留氧化物和鑄粉。
4. 水口應設在鑄件中最厚位置，如有需要應另加輔助水口；建議改用喇叭型水口，避免繞流，增加流量。

備註:以上資料和溫度祇供參考之用，實際需視個別情況調校。若有任何疑問，歡迎致電查詢。

Main Office:
Heraeus Ltd.
Heraeus Technology Centre
30 On Chuen Street, On Lok Tsuen
Fanling, N.T., Hong Kong
Tel : (852) 2675 1200
Fax: (852) 2682 3220

總公司:
賀利氏有限公司
香港新界粉嶺安樂村
安全街 30 號
賀利氏科技中心
電話：(852) 2675 1200
傳真：(852) 2682 3200

Hunghom Sales Office:
Heraeus Ltd.
Rm. 2111-3, Peninsula Square
18 Sung On Street, Hunghom
Kowloon, Hong Kong
Tel : (852) 2773 1733
Fax: (852) 2773 1090

紅磡營業部:
賀利氏有限公司
香港九龍紅磡
崇安街 18 號
半島廣場 2111-3 室
電話：(852) 2773 1733
傳真：(852) 2773 1090