

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91320100MA1MCURF02001V

单位名称：贺利氏贵金属技术（中国）有限公司

报告时段：2022 年第 03 季

法定代表人（实际负责人）：胡敏

技术负责人：王建荣

固定电话：025-86498911

移动电话：18121298789

排污单位名称（盖章）



报告日期：2022 年 10 月 14 日

承诺书

南京市生态环境局：

贺利氏贵金属技术（中国）有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：（盖章）

法定代表人：（签字）

日期：



企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（锅炉+危险废物治理+危险废物治理-焚烧+化学试剂和助剂制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	公用单元	盐酸	153.6	t	
		分析与鉴别单元	盐酸	/	t	
		分离精制单元	盐酸	/	t	
		化合物生产	硝酸	15.13	t	
			乙醇胺	0.1325	t	
			异丙醇	7.98	t	
			盐酸肼	0.00026	t	
			双氧水	0.05	t	
			碘化钾	0.0749	t	
			氨水	0.02	t	
			盐酸	486.21	t	
			次氯酸钠	16.712	t	
			乙酸	3.86	t	

			硫酸	1.0931	t	
			过氧化钠	0.252	t	
			过氧化钡	0.000008	t	
			氯气	3	t	
			乙醇	0.09827	t	
			四甲基二乙烯基二硅氧烷	2.87	t	
			碳酸氢钠	0.82	t	
			甲酸	0.1037	t	
			碳酸钠	0.333	t	
		原料预处理/制备单元	盐酸	/	t	
		实验室	盐酸	/	t	
		成品单元	盐酸	/	t	归于贵重颜料单元
		湿化学	硝酸	53	t	
			水合肼	6	t	
			双氧水	38	t	
			氨水	10.6	t	
			贵金属	1.607	t	
		焚烧生产单元	盐酸	/	t	
		物化处理单元	盐酸	/	t	

		生产/反应单元	盐酸	/	t	归于化合物生产
		贮存单元	盐酸	/	t	
		贵重颜料	盐酸	/	t	归于贵重颜料生产
		贵重颜料生产	硝酸	0.7805	t	
			硫化树脂	1.55	t	
			甲苯	0.02397	t	
			氯化金溶液	0.7266	t	
			迷迭香油	0.3946	t	
			甲醇	10.303	t	
			环己醇	0.7458	t	
			硝酸银	0.135	t	
			二氯甲烷	1.668	t	
			松节油	0.77876	t	
			双戊烯	0.02	t	
			树脂酸金属盐	0.3307	t	
			升华硫	0.5678	t	
			丙酮	0.848	t	
2	主要辅料用量	公用单元	氢氧化钠	102.86	t	
			絮凝剂	0.085	t	

		分析与鉴别单元	氢氧化钠		与化合物生产合并	t	
		分离精制单元	氢氧化钠		/	t	与化合物生产合并
		化合物生产	氢氧化钠		17.05	t	
		原料预处理/制备单元	氢氧化钠		/	t	归于贵重颜料单元
		实验室	氢氧化钠		/	t	
		成品单元	氢氧化钠		/	t	归于贵重颜料单元
		湿化学	氯酸钠		4	t	
			铁粉		3	t	
			氯化钾		21	t	
		焚烧生产单元	氢氧化钙		4	t	
		物化处理单元	氢氧化钠		/	t	归于湿化学
		生产/反应单元	氢氧化钠		/	t	归于化合物生产
		贮存单元	氢氧化钠		/	t	
		贵重颜料	氢氧化钠		/	t	归于贵重颜料生产
		贵重颜料生产	氢氧化钠		0.056	t	
3	能源消耗	公用单元	用电量		969399	KWh	
			蒸汽消耗量		462	t	
		化合物生产	用电量		683947	KWh	
			蒸汽消耗量		183	t	

		湿化学	用电量		644994	KWh	
			蒸汽消耗量		1251	t	
			天然气	用量	507	m ³	
				硫分	1.4164	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	37.466	MJ/kg	
		焚烧生产单元	用电量		611147	KWh	
			天然气	用量	375809	m ³	
				硫分	1.4164	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	37.466	MJ/kg	
		贵重颜料生产	用电量		182869	KWh	
			蒸汽消耗量		6	t	
4	生产规模	分离精制单元	贵金属化合物		/	t/a	
		化合物生产	贵金属化合物		31.15	t/a	
		原料预处理/制备单元	PC 产品		/	t/a	
		实验室	贵金属化合物		/	t/a	

		成品单元	PC 产品	/	t/a	
		焚烧生产单元	--	/	t/a	
		生产/反应单元	贵金属化合物	/	t/a	
		贵重颜料	PC 产品	/	t/a	
		贵重颜料生产	PC 产品	85	t/a	
5	运行时间和生产负荷	化合物生产	正常运行时间	2208	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	52.2	%	
		湿化学	正常运行时间	2208	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	60	%	
		焚烧生产单元	正常运行时间	2077	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	131	h	
			生产负荷	100	%	
		贵重颜料生产	正常运行时间	767	h	
			非正常运行时间	0	h	

			停产时间	1441	h	
			生产负荷	21.5	%	
6	主要产品 产量	化合物生产	贵金属化合物	4.065	t	
		湿化学	贵金属	13.73	t	
		贵重颜料生产	PC 产品	4.56	t	
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	1930.13	t	
			生活用水	6686.50	t	
		化合物生产	工业新鲜水	2802	t	
		废水处理	废水排放量	14408	t	
		湿化学	工业新鲜水	5343	t	
		焚烧生产单元	工业新鲜水	3766	t	
		贵重颜料生产	工业新鲜水	802	t	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	/	/	燃气机组	低位发热量	MJ/Kg	37.466
				硫化氢	%	1.4164

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口 编码	排放口 名称	污 染 物	实际排放量（吨）				备 注
				7 月 份	8 月 份	9 月 份	季度合 计	
有组织废气 主要排放口	DA002	热处理 废气排 口	林格曼黑度				/	
			氯化氢				0	
			二噁英				0	
			一氧化碳				0	
			铅及其化合物				0	
			铬、锡、锑、 铜、锰及其化 合物				0	
			汞及其化合物				0	
			二氧化硫	0.013	0.003	0.004	0.02	
			氮氧化物	0.446	0.333	0.394	1.173	
			氟化氢				0	
			烟尘	0.026	0.029	0.037	0.092	
			砷、镍及其化 合物				0	
			镉及其化合物				0	
其他合计			氮氧化物				0	
			乙醇				0	

	臭气浓度				0	
	氟化氢				0	
	氨（氨气）				0	
	萘烷				0	
	非甲烷总烃				0	
	氟化物				0	
	正己烷				0	
	氯（氯气）				0	
	氯化氢				0	
	环己醇				0	
	甲醇				0	
	松节油				0	
	颗粒物				0	
	二氧化硫				0	
	甲醛				0	
	甲硫醇				0	
	二甲基亚砷				0	
	挥发性有机物				0	
	林格曼黑度				/	

	二氯甲烷				0	
	甲苯				0	
	硫醇				0	
	硫化氢				0	
	二甲苯				0	
	异丙醇				0	
	丙酮				0	
全厂合计	VOCs				0	
	SO ₂	0.013	0.003	0.004	0.02	
	颗粒物	0.026	0.029	0.037	0.092	
	NO _x	0.446	0.333	0.394	1.147	

表 2-2 废水排放量

排放口 类型	排放 方式	排放口 编码	排放口 名称	污 染 物	实际排放量（吨）				备 注
					7 月 份	8 月 份	9 月 份	季度 合计	
一般排 放口	间接排放合计			悬浮物				0	
				总有机碳				0	
				总磷（以 P 计）				0	
				氨氮（NH3-N）				0	
				pH 值				/	

		六价铬				0	
		化学需氧量				0	
		氯离子				0	
		总余氯（以 Cl 计）				0	
		粪大肠菌群数/ （MPN/L）				0	
		总锰				0	
		流量				0	
		全盐量				0	
		总锌				0	
		总汞				0	
		总氮（以 N 计）				0	
		总镍				0	
		氟化物（以 F-计）				0	
		甲醛				0	
		甲苯				0	
		总铜				0	
		总镉				0	
		总铬				0	
		总铅				0	

		总银				0	
		总砷				0	
		五日生化需氧量				0	
全厂间接排放合计	悬浮物				0		
	总有机碳				0		
	总磷（以 P 计）				0		
	氨氮（NH3-N）				0		
	pH 值				/		
	六价铬				0		
	化学需氧量				0		
	氯离子				0		
	总余氯（以 Cl 计）				0		
	粪大肠菌群数/（MPN/L）				0		
	总锰				0		
	流量				0		
	全盐量				0		
	总锌				0		
	总汞				0		
	总氮（以 N 计）				0		

	总镍				0	
	氟化物（以 F-计）				0	
	甲醛				0	
	甲苯				0	
	总铜				0	
	总镉				0	
	总铬				0	
	总铅				0	
	总银				0	
	总砷				0	
	五日生化需氧量				0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施 编号	排放 口编 号	超 标 污 染 物 种 类	实际排放 浓度（折 标， mg/m ³ ）	超标 原因 说明
2022-07-07 11:00 ~~ 2022-07-07 11:59	MF0001、 MF0141	DA002	一 氧 化 碳	1705.858	烘炉 （ 炉 内耐 火材 料修 复或

					改造)
2022-07-07 12:00 ~~ 2022-07-07 12:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	813.34	烘炉 (炉内耐火材料修复或改造)
2022-07-07 13:00 ~~ 2022-07-07 13:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	1001.338	烘炉 (炉内耐火材料修复或改造)
2022-07-07 14:00 ~~ 2022-07-07 14:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	526.442	校准+烘炉 (炉内耐火材料修复或改造)
2022-07-07 15:00 ~~ 2022-07-07 15:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	730.396	校准+烘炉 (炉内耐火材料修复或改造)
2022-07-07 16:00 ~~ 2022-07-07 16:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	616.885	烘炉 (炉内耐火材料修复或改造)

2022-07-29 23:00 ~~ 2022-07-29 23:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	257.484	故障故障或事故
2022-07-30 19:00 ~~ 2022-07-30 19:59	MF0001、MF0141	DA002	一氧化碳	143.905	校准

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

1、废气小时排放浓度和排放量满足排污许可 2、废水排放浓度满足排污许可

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
----------------	------------------------	---------------	---------------	--------	---------------------------	--------------------------